

Reduced to the best.

**prime
cube**[®]

Customized Computer Systems

Operator Panel für die Prozess-Automatisierung



MSC Microcomputers Systems Components Tuttingen GmbH
Rudolf-Diesel-Straße 17 ■ 78532 Tuttingen ■ Germany ■ Tel. 07461 925-200 ■ vertrieb@msc-tuttingen.de

www.primecube.de/pa

Prime Cube® – die beste Lösung für Customized Computer Systems

Wissen, worauf es ankommt: „Reduced to the best“ – unser Anspruch ist es, Ihnen von Anfang an für Ihre speziellen Anforderungen die beste Lösung zu bieten. Prime Cube ist der sichtbare Ausdruck unserer technologischen Kompetenz und bestes Beispiel für Hochwertigkeit, Innovationskraft, Individualität, Einfachheit, Zuverlässigkeit und Design.



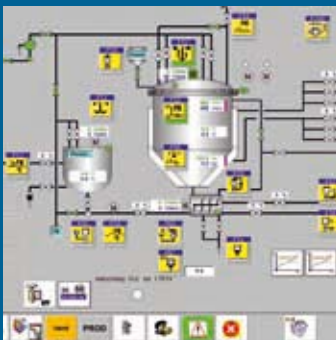
Hygienic-Design ➔ entspricht den GMP-Anforderungen im Lebensmittel- und Pharmabereich, lässt sich schnell und einwandfrei reinigen:

- Hygienische Oberflächenbehandlung der Edelstahlgehäuse und Frontplatten
- nahtloses sowie sicken- und kantenfreies Gerätedesign
- Gehäusekapselung mit Schutzart IP65 rundum
- Verwendung unbedenklicher Werkstoffe mit lebensmitteltauglichen Materialeigenschaften.



Technologie-Kompetenz ➔ mit einsatzgerechten Komponenten und bedarfsgerechter Konfiguration zur individuell abgestimmten Systemlösung:

- Lüfterlose Kühlung
- skalierbare Rechnerplattformen von Atom™-CPU bis Core™ 2 Duo
- innovative Touch-Technologien
- servicefreundlicher Geräteaufbau
- vielseitige Anbindung an Leit- und MES-Ebene
- energieeffiziente Komponenten
- langjährige Systemverfügbarkeit.



Komplett-Lösungen ➔ ganzheitlicher Support für zielgenaue Applikationen mit branchenspezifischer Charakteristik:

- Gesamte Software-Integration – vom Embedded Betriebssystem über offene Soft-PLC- und SCADA-Pakete mit interaktiver Prozessführung bis zu projektorientierten Funktionen wie Rezepturverwaltung und Chargenrückverfolgung
- Implementierung der Regularien gemäß FDA-Vorschrift.

Entdecken Sie die Vorteile, die Ihnen unser außergewöhnliches Leistungskonzept bietet!

